

LÍNEA DE VITRINAS

VCM-100-G / VCM-150-G / VCM-200-G

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Mantén tus productos frescos y en exhibición perfecta con nuestra vitrina cremera, diseñada para ofrecer un rango de temperatura de 1°C a 6°C, ideal para conservar la calidad de tus productos lácteos y refrigerados.

Mayor durabilidad e higiene: su estructura interior en acero inoxidable resiste el uso intensivo y facilita la limpieza diaria.

Ahorro en mantenimiento: el condensador WOT no requiere mantenimiento, reduciendo costos y tiempos de servicio técnico.

Eficiencia energética: su cristal doble de alta eficiencia minimiza la pérdida de frío, ayudándote a reducir el consumo eléctrico.

Cuidado ambiental: funciona con refrigerante ecológico R290, de bajo impacto ambiental.

Control preciso: el sistema electrónico de temperatura garantiza condiciones óptimas de conservación en todo momento.

Presentación atractiva: la iluminación LED resalta tus productos, mejorando su apariencia y potenciando las ventas.

Una inversión pensada para exhibir mejor, conservar más y gastar menos.



VCM-100-G



VCM-150-G



VCM-200-G

MODELO	MEDIDAS	CAPACIDAD	RANGO TEMP.	VOLTAJE
VCM-100-G	99 x 85 x 121cm	14.66 ft ³	1°C a 6°C	115 V / 60 Hz
VCM-150-G	149 x 83 x 121cm	22.76 ft ³	1°C a 6°C	115 V / 60 Hz
VCM-200-G	200 x 85 x 121cm	30.88 ft ³	1°C a 6°C	115 V / 60 Hz