

VITR GD-VFG-PR-150-3



Luz interior LED

Panel frontal anti neblina

Control de temperatura electrónico

Desagues para deshielo y evaporador

Base de acero inoxidable

Compresor autocontenido

Gran exhibición gracias a las repisas ajustables

- **Dimensiones**

(Frente x Fondo x Alto)
1.5 x 0.7 x 1.2 mts

- **Temperatura**

0°C a + 6°C

- **Estantes**

2

- **Volumen Neto**

550L

- **Área Total de Exhibición**

1.95 m²

- **Sistema de Enfriamiento**

Ventilado

- **Refrigerante**

R404a

- **Alimentación**

220V a 60Hz

- **Potencia Requerida**

890 W

- **Consumo Energético**

13.12 kWh/24H

- **Control de Temperatura**

Electrónico

- **Evaporador y Condensador**

Tubería de Cobre y Aleta de Aluminio

- **Material Base**

Acero Inoxidable

- **Peso Neto**

180 Kg

- **Capacidad De Refrigeración**

900W / 3070 BTU/Hr