



G3T-72-3
Ideal cuando se requiere
conservar y exhibir un gran
número de productos.

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz uorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al nal de su vida útil.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	2050 mm
	Ancho:	2000 mm
	Prof:	856 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1525 mm
	Ancho:	1895 mm
	Prof:	694 mm
Peso	Neto:	301.6 kg
	Con empaque:	306.6 kg
Volumen		2005.6 lts
Capacidad de Contenedor	20':	6
	40':	13
	53':	18
No. Puertas		3
No. Parrillas		12
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	672
	Frente:	8
	Fondo:	7
Capacidad Latas	Total:	1728

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

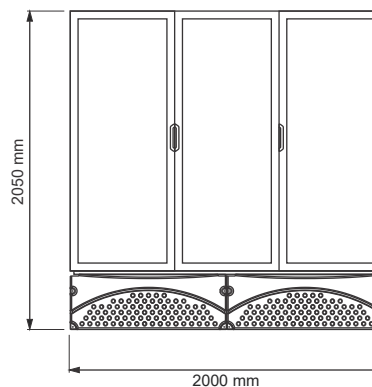
Consumo Energía (kWh/24h)	9.190
Refrigerante R134a (kg)	0.840
Compresor (hp)	1/3 (x2)
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

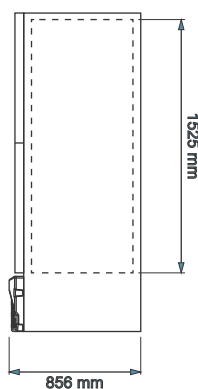
Amperaje (A)	12.6
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR

